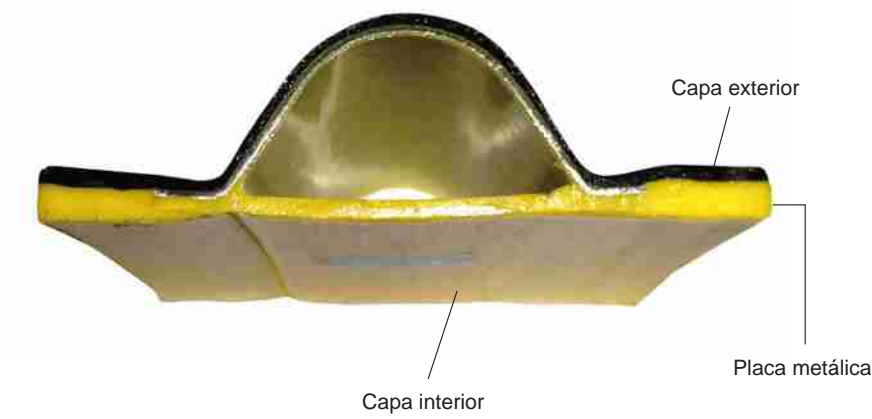


## Tubo de PE Corrugado Reforzado con Espiras Metálicas



### Tubo

- Placa metálica banada en zinc
- Pared interior de color amarillo - 100%
- PE original
- Inyección moldeada de PE
- Conformado en un solo paso
- Similar a concreto reforzado



Parámetros de Tubo de Pe Corrugado Reforzado con Espiras Metálicas

Item		Requirements	Test method
Ring stiffness KN/m <sup>2</sup>	SN8	8	GB/T 9647
	SN10	10	
	SN12.5	12.5	
	SN16	16	
Tensile strength of pipe laminate /N	300 DN/ID 500	600	GB/T 8804
	600 DN/ID 800	840	
	900 DN/ID 1200	1020	
	1300 DN/ID 2000	1460	
	2200 DN/ID 2600	1600	
Impact-resistance strength (TIR) /%		10	GB/T 14152
Peeling strength (23°C±2°C) /N/cm		100	
Loop flexibility		No crack, no delamination	GB/T 9647
Oven test		No crack, no delamination	
Tensile-strength of seam /N		1460	GB/T 8804
Creep ratio		2	GB/T 18042

## Tubo de PE Corrugado Reforzado con Espiras Metálicas

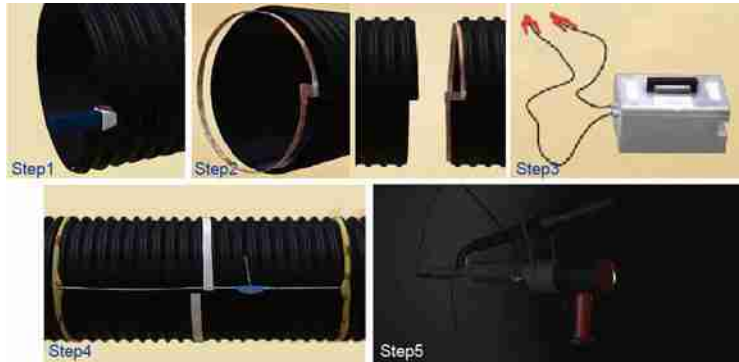
Especificación (mm)

Dia	Minimum mean inside diameter	Minimum inner wall thickness	Minimum multilayer wall thickness	Maximun thread pitch
300	294	2.5	4	55
400	392	3	4.5	65
500	490	3.5	5	75
600	588	4	6	85
700	673	4		110
800	785	4.5	6.5	120
900	885	5	7	135
1000	985	5	7	150
1100	1085	5	7	165
1200	1185	5	7	180
1300	1285	5	7	190
1400	1385	5	7	200
1500	1485	5	7	210
1600	1585	5	7	210
1800	1785	5	7	210
2000	1985			
2200	2185			



### Conección de Manta Termocontraible Envolvente

- Diameter DN600
- Fuente de calentamiento
- Instalación de la manta termocontraible envolvente
- Calentamiento de la manta termocontraible envolvente
- Termocontracción de la manta termocontraible envolvente fijado del tubo mientras se calienta
- Acabado



### Electro-fusión de la faja de conexión

- Fuente de calentamiento
- Decapar la parte de conexión
- Colocar los anillos interiores de soporte dentro de los tubos
- Instalar la faja de electro-fusión
- Instalar electro-fusion belt
- Instalar el fijador metálico de la faja
- Máquina de soldar (20 kg), auto-electrofundición
- Rellenar el hueco interior con una pistola de pegamento caliente
- Acabado

### Ventajas

- Debido al alto módulo elástico de la tira de acero corrugado, el tubo posee una alta rigidez anular. Larga vida útil: 10 -20 años.
- Pared interior suave. Mayor capacidad de transporte.
- Estructura hueca, peso liviano, construcción e instalación convenientes.
- El HDPE y la resina adhesiva se unen firmemente con la tira de acero en estado derretido (caliente).
- Tubo flexible, junta firme, resiste a asentamientos desiguales.



### Aplicación

- Ingeniería civil: para drenajes enterrados y tubos de aguas residuales.
- Ingeniería de caminos: tubo de drenaje para vías de ferrocarril y proyectos de autopistas.
- Industrial: ampliamente usado para drenajes industriales.
- Construcción: tubo para agua de lluvias, tubos enterrados de aguas residuales,
- Tubos de aguas de desecho, tubos de ventilación, etc.
- Tubos de vertederos.
- Ingeniería de puertos y bahías: tubos de drenaje y desecho en aeropuertos, puertos y bahías.



## Aplicaciones

Industrias Química, Petrolera y de Gas



- Tubería para procesos de salmuera
- Recibo y transporte de petróleo
- Aguas de desecho
- Despacho de petróleo crudo
- Inyección de polímeros en pozos de petróleo



- Plantas de ácidos, álcalis y sales
- Industria petroquímica
- Industria de fertilizantes
- Industria de pesticidas
- Otros medios corrosivos

## Industria Minera



- Transporte de pulpa
- Tubería de gas de carbón



- Conductoras de cenizas



- Lodo de carbón
- Drenajes de la industria