

## Válvula Tipo Mariposa High Performance VM - 02



**Modelo:**

VM - 02 Mariposa, Diseño Lug

**Tamaño:**

Desde 2" hasta 24"

**Clase:**

Clase 150, Clase 300 y Clase 600

**Presión:**

- 325 PSI CWP de 2" a 24" (Clase 150)
- 720 PSI CWP de 2" a 24" (Clase 300)
- 1125 PSI CWP de 2" a 24" (Clase 600)

**Accionamiento:**

- Manual con Palanca
- Caja Reductora

**Aplicación:**

Válvula de corte ON – OFF o modulante para manejo de todo tipo de fluidos corrosivos. Algunas aplicaciones son plantas de celulosa, cemento, minería e industria en general.

### MATERIALES ESTANDAR

<b>Cuerpo</b>	Acero Inoxidable Tipo 316, 317, 904, AL6XN, Duplex 2205, Alloy 20, 254 SMO
<b>Disco</b>	Acero Inoxidable Tipo 316, 317, 904, AL6XN, Duplex 2205 Alloy 20, 254 SMO
<b>Asientos</b>	PTFE Reforzado
<b>Vástagos</b>	Acero Inoxidable Tipo 316, 317, 904, AL6XN, Duplex2205, Alloy 20, 254 SMO
<b>Empaque</b>	PTFE puro
<b>Buje</b>	PTFE puro

### Normas

<b>Fabricación</b>	MSS SP-68 "High Pressure Butterfly Valves with offset desing" ANSI B16.5 "Steel Pipe Flanges and Flanged Fittings" ANSI B16.10 "Face to Face and End to End Dimensions of Valve" MSS SP-6 "Standard Finishes for Contac Faces of Pipe Flanges and Connecting End Flanged of Valves and Fitting"
<b>Pruebas</b>	MSS SP-61 "Pressure Testing of Steel Valves" MSS SP-82 "Valve Pressure Testing Methods" ANSI B16.37 "Hydrostatic Testing of Control Valves"

(\*) Marca Registrada. Diseño y especificaciones sujetos a cambio sin previo aviso.

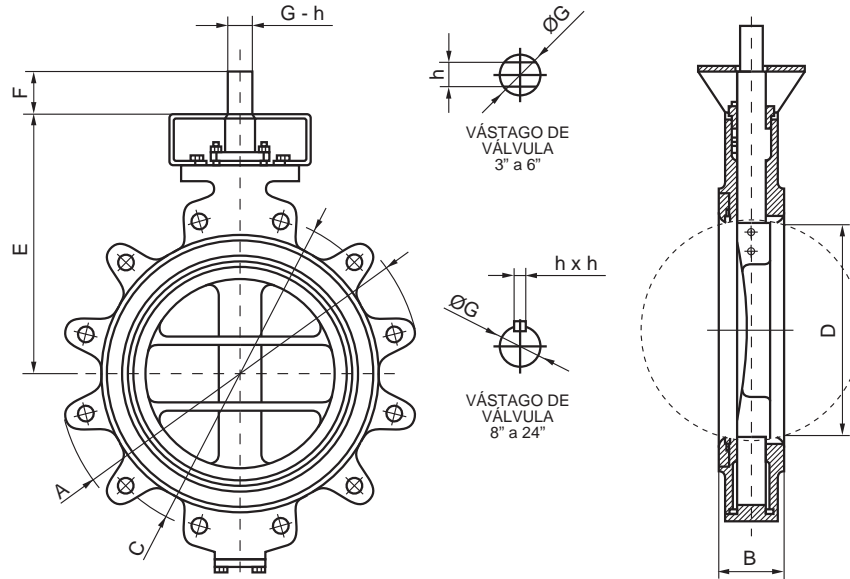
**Observación:** Extracto según item 11 Norma SP – 68 "production testing"

**Prueba de Cuerpo:** Cada válvula montada será sometida a una prueba de presión como mínimo una y media veces según diseño de la válvula durante el tiempo especificado según tamaño de Válvula. La prueba se efectuará con agua que puede contener un inhibidor de la corrosión. El fabricante en su opción puede utilizar aire o gas inerte como medio de prueba. Esta prueba deberá ser realizada en temperatura ambiente con el disco en posición abierta. No habrá fugas a través de fundición de cuerpo y flange. Fugas a través del sello del eje no debe ser causa de rechazo (ajuste en terreno con presión de trabajo).

**Prueba de Sello:** La Válvula se probará en la posición cerrada a una presión igual a la presión nominal del sistema. La prueba se efectuará

con agua que puede contener un inhibidor de la corrosión, que la viscosidad no sea mayor al agua. La prueba se llevará a cabo de manera que pondrá a prueba la hermeticidad del asiento, la presión se aplica a través del disco de la válvula en la dirección con las condiciones más adversas. Esta prueba se realizará a temperatura ambiente con los asientos limpios y libres de aceite, grasa, o cualquier sellador. Si el líquido de la prueba es un líquido, no habrá visibles pruebas de gotas o humectantes a través del disco ni fugas en el asiento. Cuando es aire o gas inerte el medio de ensayo, no habrá visibles formación de burbujas cuando el cierre está bien cubierto de agua con jabón o solución similar

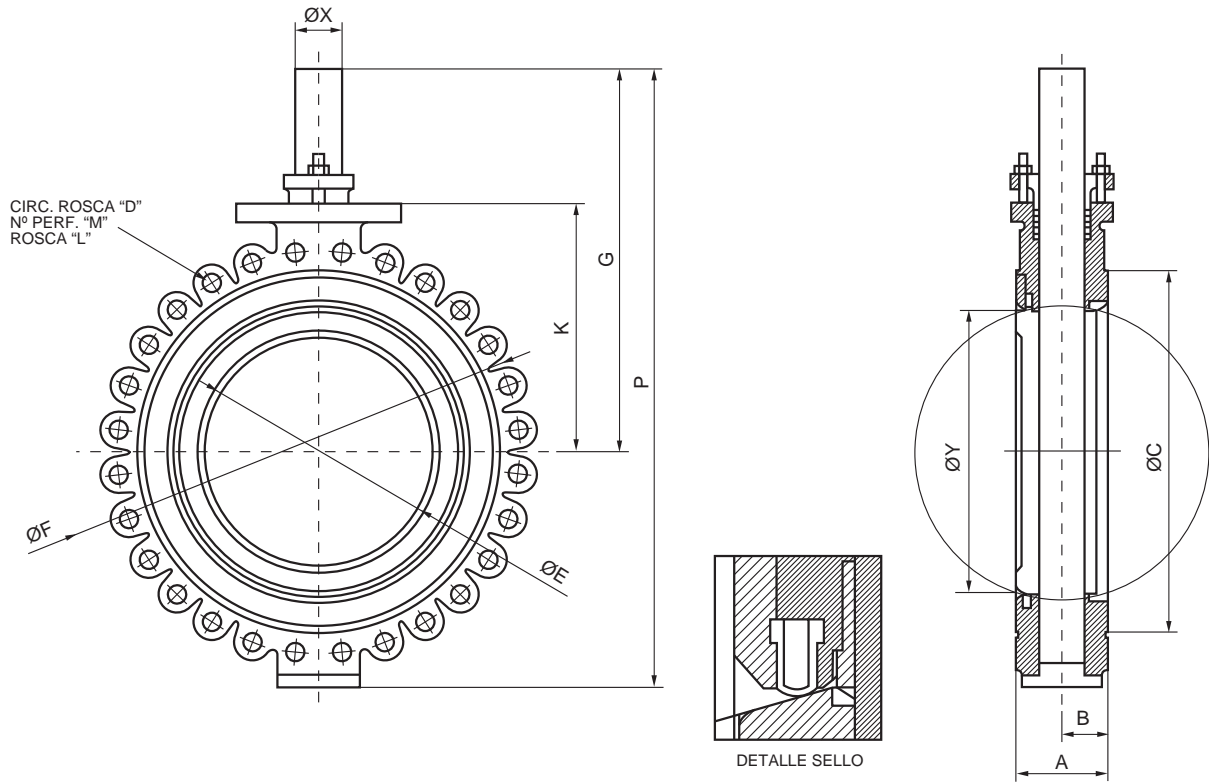
## Válvula Tipo Mariposa High Performance VM - 02



ANSI CLASE 150 DIMENSIONAS EN PULGADAS										
Dimensiones ANSI B16.5										Eje
TAM.	A	B	Diam. CIRC. C	Cant. Perf.	Diam. Perf. P	D	E	F	G	h
3"	7.50	1.88	6.00	4	5/8 - 11UNC	2.90	6.62	1.25	.625	7/16"
4"	9.00	2.12	7.50	8	5/8 - 11UNC	3.83	7.50	1.25	.750	1/2"
6"	11.00	2.25	9.50	8	3/4 - 10UNC	5.77	8.75	1.25	.750	1/2"
8"	13.50	2.50	11.75	8	3/4 - 10UNC	7.44	10.12	1.25	.875	1/4 - 1/4 - 1 5/8
10"	16.00	2.83	14.25	12	7/8 - 9UNC	9.31	11.37	2.00	1.125	1/4 - 1/4 - 1 5/8
12"	19.00	3.19	17.00	12	7/8 - 9UNC	11.32	13.00	2.00	1.125	5/16 - 5/16 - 2 5/8
14"	21.00	3.52	18.75	12	1 - 8UNC	12.50	13.50	3.00	1.375	3/8 - 3/8 - 2 5/8
16"	23.50	4.00	21.25	16	1 - 8UNC	14.31	14.50	3.00	1.875	3/8 - 3/8 - 2 5/8
18"	25.00	4.50	22.75	16	1 1/8 - 7UNC	16.125	16.00	4.25	1.875	1/2 - 1/2 - 3 7/8
20"	27.50	5.00	25.00	20	1 1/8 - 7UNC	17.93	17.43	4.25	2.125	1/2 - 1/2 - 3 7/8
24"	32.00	6.06	29.50	20	1 1/4 - 7UNC	21.56	19.68	4.25	2.555	1/2 - 1/2 - 3 7/8

ANSI CLASE 300 DIMENSIONAS EN PULGADAS										
Dimensiones ANSI B16.5										Eje
TAM.	A	B	Diam. CIRC. C	Cant. Perf.	Diam. Perf. P	D	E	F	G	h
3"	8.19	1.88	6.62	8	3/4 - 10UNC	2.90	6.62	1.25	.625	7/16"
4"	9.75	2.12	7.88	8	3/4 - 10UNC	3.83	7.50	1.25	.750	1/2"
6"	12.44	2.44	10.62	12	3/4 - 10UNC	5.77	8.75	1.25	.850	1/2"
8"	14.88	2.88	13.00	12	7/8 - 9UNC	7.44	10.12	2.00	1.125	1/4 - 1/4 - 1 5/8
10"	17.50	3.36	15.25	16	1 - 8UNC	9.31	11.37	3.00	1.375	1/4 - 1/4 - 1 5/8
12"	20.38	3.72	17.75	16	1 1/8 - 7UNC	11.32	13.00	3.00	1.375	5/16 - 5/16 - 2 5/8
14"	22.25	4.64	20.25	20	1 1/8 - 7UNC	12.50	14.12	4.25	1.875	1/2 - 3/8 - 2 5/8
16"	24.50	5.26	22.50	20	1 1/4 - 7UNC	14.31	16.00	4.25	2.250	3/8 - 3/8 - 4
18"	27.00	5.89	24.75	24	1 1/4 - 7UNC	16.125	17.00	4.25	2.500	5/8 - 5/8 - 4
20"	29.25	6.26	27.00	24	1 1/4 - 7UNC	17.93	20.18	6.50	2.750	5/8 - 5/8 - 5 3/4
24"	34.50	7.22	32.00	24	1 1/2 - 6UNC	21.56	23.37	6.81	3.500	7/8 - 7/8 - 5 3/4

## Válvula Tipo Mariposa High Performance VM - 02



ANSI CLASE 600 DIMENSIONAS EN PULGADAS															
Tamaño Válvula	A	B	C	D	E	F	G	K	L	M	P	S	X	Y	Peso Aprox. lb.
3"	2.37	1.25	5.00	6.62	2.94	8.25	7.87	5.12	3/4 - 10	8	13.12	0.50	0.62	2.75	33
4"	2.87	1.44	6.19	8.50	3.94	10.75	9.75	5.50	7/8 - 9	8	16.62	0.62	0.87	3.56	63
6"	3.00	1.62	8.50	11.50	5.50	14.00	11.37	8.12	1 - 8	12	20.19	0.87	1.12	5.50	112
8"	4.00	2.00	10.62	13.75	7.41	16.50	13.25	9.50	1 1/8 - 8	12	23.94	1.12	1.50	7.19	198
10"	4.75	2.37	12.75	17.00	9.34	20.00	15.31	11.31	1 1/4 - 8	16	28.37	1.31	1.75	8.94	368
12"	5.75	2.87	15.00	19.25	11.00	22.00	17.56	13.56	1 1/4 - 8	20	33.50	1.62	2.25	10.62	510
14"	6.25	3.12	16.25	20.75	12.31	23.75	21.00	16.37	1 3/8 - 8	20	37.00	2.00	2.75	11.00	630
16"	6.75	3.37	18.50	23.75	14.25	27.00	20.44	15.44	1 1/2 - 8	20	36.00	2.00	3.00	12.25	840
18"	7.75	3.87	21.00	25.75	16.25	29.25	28.12	19.62	1 5/8 - 8	20	48.12	3.50*	3.50	14.75	1110
20"	8.25	4.12	23.19	28.50	17.87	32.00	27.25	22.25	1 5/8 - 8	20	49.25	3.50*	4.00	16.37	1410
24"	11.00	4.62	27.25	33.00	21.00	37.00	35.00	25.50	1 7/8 - 8	20	61.37	4.00*	5.00	19.37	2100