

Válvula Tipo Mariposa Estandar VM - 04



Modelo:

VM - 04 Mariposa Estandar, Diseño Lug

Tamaño:

Desde 2" hasta 42"

Clase:

Clase 150

Presión:

- 200 PSI CWP de 2" a 12"
- 150 PSI CWP de 14" a 24"
- Sobre 24" consultar a fábrica
- MSS SP-82 "Valve Pressure Testing Methods"

Accionamiento:

- Manual con Palanca
- Caja Reductora
- Accionamiento Neumático / Eléctrico

Aplicación:

Válvula de corte ON-OFF para manejo de todo tipo de fluidos tales como agua, ácidos, aire. Algunas aplicaciones son plantas de celulosa, cemento, minería e industria en general..

MATERIALES ESTANDAR

Cuerpo	Acero Carbono fundido (ASTM A 216) WCB, WCC, Fund. Nodular
Disco	Acero Inoxidable fundido tipo 316L, 317L, 904L, 254SMO, Alloy20, Dúplex 2507
Asientos	Buna-N, Epdm, Butilo, Viton (*), Hypalon, Poliuretano
Vástagos	Acero Inoxidable tipo AISI-316L, 317L, 254SMO, Hastelloy, Dúplex 2507
Empaque	Teflón puro
Buje	Teflón puro

Normas

Fabricación	API 598 "Valves Inspection and Test" API 609 "Butterfly Valves" ANSI B16.34 "Valves, Flanged & Butt welding Ends" MSS SP-67 "Standard Butterfly Valves"
Pruebas	MSS SP-61 "Pressure Testing of Steel Valves" MSS SP-82 "Valve Pressure Testing Methods" ANSI B16.37 "Hydrostatic Testing of Control Valves"

(*) Marca Registrada. Diseño y especificaciones sujetos a cambio sin previo aviso.

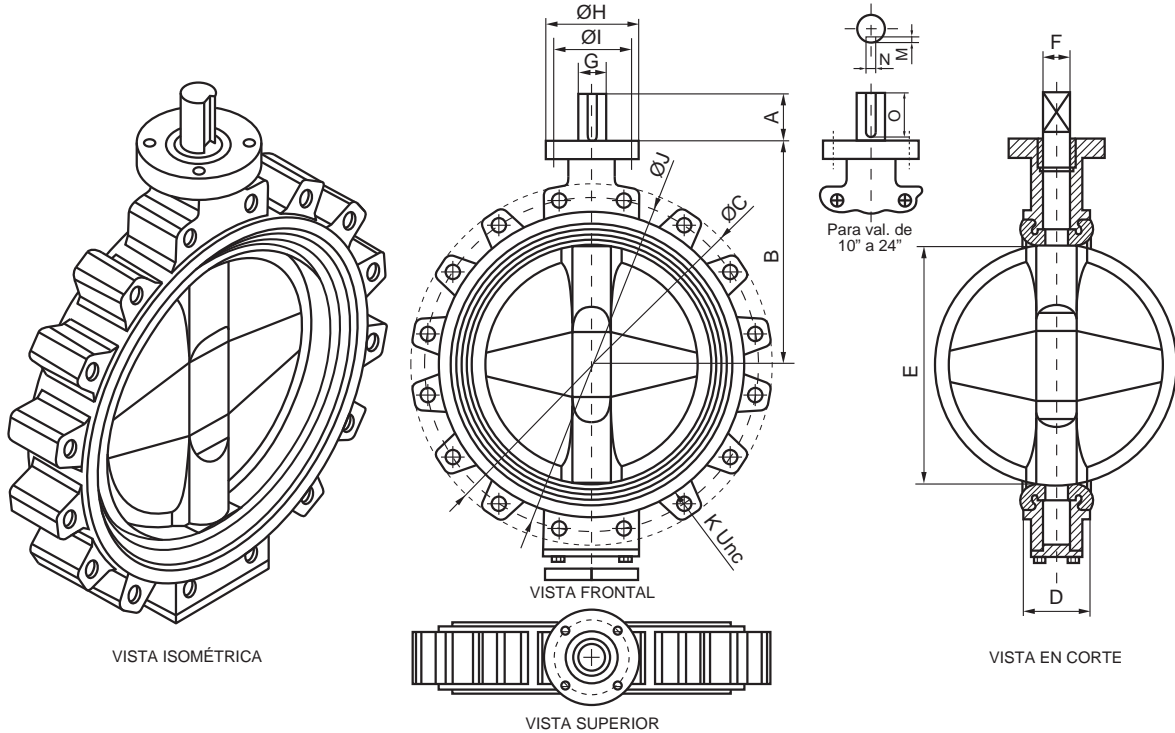
Observación: Extracto según ítem 11 Norma SP – 68 "production testing"

Prueba de Cuerpo: Cada válvula montada será sometida a una prueba de presión como mínimo una y media veces según diseño de la válvula durante el tiempo especificado según tamaño de Válvula. La prueba se efectuará con agua que puede contener un inhibidor de la corrosión. El fabricante en su opción puede utilizar aire o gas inerte como medio de prueba. Esta prueba deberá ser realizada en temperatura ambiente con el disco en posición abierta. No habrá fugas a través de fundición de cuerpo y flange. Fugas a través del sello del eje no debe ser causa de rechazo (ajuste en terreno con presión de trabajo).

Prueba de Sello: La Válvula se probará en la posición cerrada a una presión igual a la presión nominal del sistema. La prueba se efectuará

con agua que puede contener un inhibidor de la corrosión, que la viscosidad no sea mayor al agua. La prueba se llevará a cabo de manera que pondrá a prueba la hermeticidad del asiento, la presión se aplica a través del disco de la válvula en la dirección con las condiciones más adversas. Esta prueba se realizará a temperatura ambiente con los asientos limpios y libres de aceite, grasa, o cualquier sellador. Si el líquido de la prueba es un líquido, no habrá visibles pruebas de gotas o humectantes a través del disco ni fugas en el asiento. Cuando es aire o gas inerte el medio de ensayo, no habrá visibles formación de burbujas cuando el cierre está bien cubierto de agua con jabón o solución similar

Válvula Tipo Mariposa Estandar VM - 04



DIMENSIONES

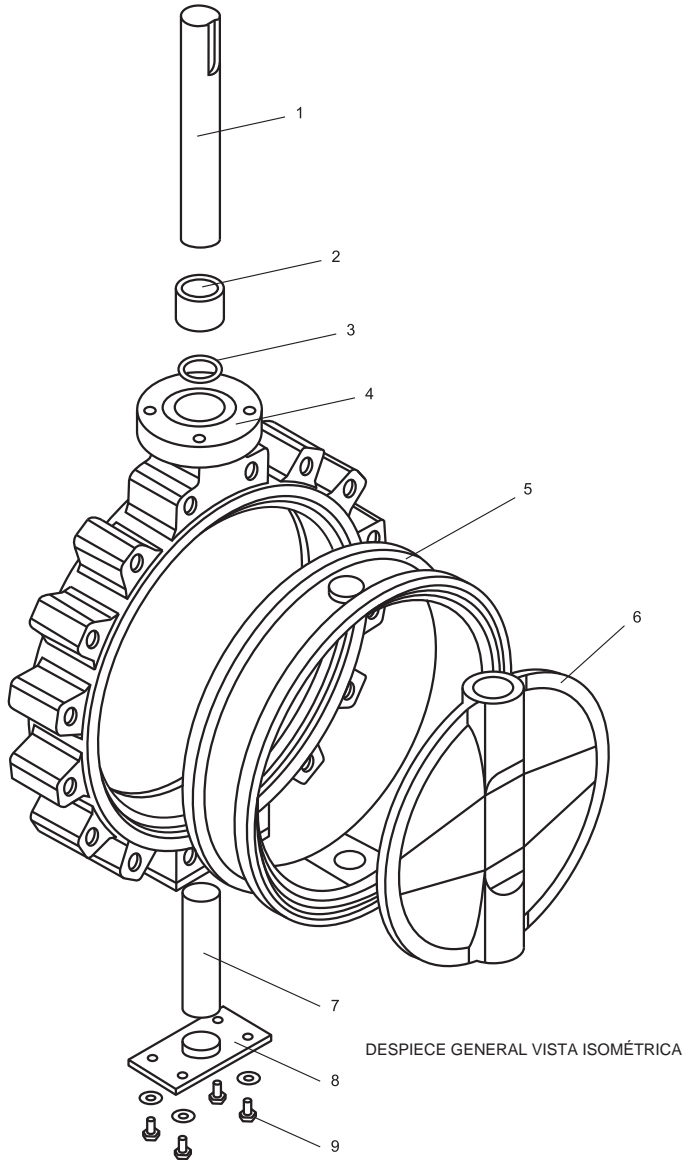
TAM.	A	B	C	D	E	E1	F	$\varnothing G$	H	I	J	K (unc)	Nº Perf.	M	N
3"	1.1/4	6	7.1/2	1.3/4	2.7/8	3	3/8	9/16	4	3.1/4	6	5/8	4	-	-
4"	1.1/4	7	9	2	3.7/8	4	7/16	5/8	4	3.1/4	7.1/2	5/8	8	-	-
6"	1.1/4	8	11	2.1/8	5.7/8	6	1/2	3/4	4	3.1/4	9.1/2	3/4	8	-	-
8"	1.1/2	9.1/2	13.1/2	2.1/2	7.7/8	8	5/8	7/8	6	5	11.3/4	3/4	8	-	-
10"	2	10.3/4	16	2.1/2	9.13/16	10	N	1.1/8	6	5	14.1/4	7/8	12	1/4	1/4
12"	2	12.1/4	19	3	11.13/16	12	N	1.1/8	6	5	17	7/8	12	1/4	1/4
14"	3	12.1/2	21	3	13	13.1/4	N	1.3/8	6	5	18.3/4	1	12	5/16	5/16
16"	3	13.1/8	23.1/2	4	15	15.1/4	N	1.5/8	6	5	21.1/4	1	16	5/16	3/8
18"	4.1/4	14.1/2	25	4.1/4	17	17.1/4	N	1.7/8	8	6.1/2	22.3/4	1.1/8	16	3/8	1/2
20"	4.1/4	15.7/8	27.1/2	5	18.15/16	19.1/4	N	1.7/8	8	6.1/2	25	1.1/8	20	3/8	1/2
24"	4.1/4	19.1/2	32	5.15/16	22.15/16	23.1/4	N	2	8	6.1/2	29.1/2	1.1/4	20	3/8	1/2
28"	4.1/4	22	36.1/2	6	26.15/16	27.1/4	N	2.1/2	8	6.1/2	34	1.1/4	28	3/8	5/8
30"	4.1/4	23	38.3/4	6.3/16	28.7/8	29.1/4	N	2.1/2	8	6.1/2	36	1.1/4	28	3/8	5/8
32"	5.1/2	25	41.3/4	6.3/4	30.7/8	31.1/4	N	2.3/4	8	6.1/2	38.1/2	1.1/2	28	1/2	5/8
36"	5.1/2	27.7/8	46	7.7/8	34.7/8	35.1/4	N	2.7/8	10	6.1/2	42.3/4	1.1/2	32	1/2	5/8
40"	6.1/4	29.1/2	50.3/4	9.3/4	38.9/16	39	N	3	10	-	47.1/4	1.1/2	36	-	-
42"	6.1/4	31.3/4	53	10.9/16	40.9/16	41	N	3.1/2	10	-	49.1/2	1.1/2	36	-	-

Válvula Tipo Mariposa Estandar VM - 04

Ø Válvula		COEFICIENTE DE FLUJO (Cv)							
		Angulo de Apertura del Disco							
mm	Pulg.	20°		30°		40°		50°	
		Kv	Cv	Kv	Cv	Kv	Cv	Kv	Cv
50	2	6.7	8	7.8	9	16	18	24	28
80	3	13	15	20	23	34	39	56	65
100	4	23	27	35	41	61	71	99	115
150	6	83	96	121	140	211	245	345	400
200	8	142	165	211	245	354	410	591	685
250	10	220	255	328	380	560	650	974	1130
300	12	319	370	466	540	819	950	1353	1570
350	14	388	450	647	750	1120	1300	1905	2210
400	16	552	640	776	900	1483	1720	2405	2790
450	18	630	730	1078	1250	1978	2295	3190	3700
500	20	785	910	1375	1595	2457	2850	3991	630
600	24	1078	1250	1974	2290	3448	4000	5250	6090

Ø Válvula		COEFICIENTE DE FLUJO (Cv)							
		Angulo de Apertura del Disco							
mm	Pulg.	60°		70°		80°		90°	
		Kv	Cv	Kv	Cv	Kv	Cv	Kv	Cv
50	2	48	55	62	72	95	110	116	135
80	3	112	130	142	165	216	250	267	310
100	4	198	230	259	300	401	465	466	540
150	6	677	785	871	1010	1392	1615	1647	1910
200	8	1099	1275	1478	1715	2302	2670	2746	3185
250	10	1810	2100	2328	2700	3664	4250	4224	4900
300	12	2629	3050	3405	3950	5129	5950	6336	7350
350	14	3517	4080	4836	5610	6964	8078	9655	11200
400	16	4310	5000	6336	7650	9284	10770	11121	12900
450	18	6078	7050	7914	9180	11983	13900	15086	17500
500	20	7414	8600	9914	11500	15121	17540	19310	22400
600	24	10776	12500	14224	16500	20336	23590	24397	28300

Válvula Tipo Mariposa Estandar VM - 04



DESCRIPCIÓN COMPONENTES		
Nº	PARTES	MATERIAL
1	VASTAGO SUPERIOR	AISI-316
2	BUJE PRENSA	BRONCE 64
3	ARO SELLO VASTAGO	CARIL. NIT.
4	CUERPO	ASTM - A 536
5	ASIENTO	EPDM 70
6	DISCO	ASTM A-351 GR. CF8M
7	VASTAGO INFERIOR	AISI-316
8	TAPA INFERIOR	ASTM - A 536
9	PERNOS	COMERCIAL

